

	仕様項目	仕様値	主な標準付属装備
加工能力	最大加工径	φ20 mm (オプションφ25mm)	回転ブッシュ 20
	最大加工長	200mm/1 chuck	回転ブッシュ伝動部
	最大製品取り出し長	105mm ※(1)	4軸クロドリル
主軸	主軸貫通穴径	φ24mm (オプションφ27mm)	正面 4軸アタッチメント
	主軸回転数(1・2次側)	10,000 r.p.m max. / 6,000 r.p.m max.	ツールホルダ□12.7 (4個)
メイン側	最大ツール取り付け数	17本	ツールホルダ□12.7 突切用 (1個)
	バイト□12.7×150mm	5本(オプションで6本)	背面ツールスタンド(正明穴あけ×3 バイト×1)
	正面穴あけ ER16	4本	チャックスリーブ・スプリング・スピンドルキャップ(メイン側)
	クロス回転工具 ER16	4本(オプションで5本)	チャックスリーブ・スプリング・スピンドルキャップ(サブ側)
	正面最大穴あけ径	φ10mm	ドリルホルダφ22-10-70(3本)
	正面最大穴あけ長	40mm ※(2)	タップホルダφ22-94L(1本)
	正面最大ネジ立て径	M8	主軸油冷ユニット(1次側)
	クロス回転工具軸最大穴あけ径	φ8mm	主軸エアパージ(2次側)
	クロス回転工具軸最大ネジ立て径	M6	自動給油装置(レベル検知付)
	回転工具軸回転数	6,000 r.p.m max.	切削油装置
サブ側	バイト□10×80mm	1本	切削油切れ検出装置
	正面穴あけ ER16	3本	製品切り落とし確認装置
	正面最大穴あけ径	φ8mm	ドアインターロック
	正面最大ネジ立て径	M6	雷サージ保護機能
	正面穴あけ/正面偏芯穴あけ(オプション)	2本/2本	主軸負荷異常検出機能
	正面&偏芯正面最大穴あけ径(オプション)	φ8mm/φ6mm	自動電源遮断装置
	正面&偏芯最大ネジ立て径(オプション)	M6/M5	作業灯(高輝度LED照明)
	早送り速度	30m/min	パーツキャッチャー(2次側)
最小指令単位	0.0001mm	レベリングパッドー式	
	主軸C軸最小指令単位(メイン・サブ側)	0.0001°	
電動機	主軸	2.2/3.7kW	特別付属装置
	工具軸	0.75kW	固定ブッシュ 20/25
	背面主軸	1.5kW	回転ブッシュ 25
	背面工具軸(オプション)	0.4kW	回転ブッシュスリーブ
	X1、Z1	1.0kW	5軸クロドリル
	Y1、X2、Z2	0.5kW	正面偏芯穴あけ
	切削油ポンプ	0.25kW	ツールホルダ□12.7 追加用
	潤滑油ポンプ	0.003kW	ツールホルダ□12.7 突切用 追加用
	主軸高さ	1000mm	深穴用ドリルホルダ
	入力電源容量	12KVA	深穴用タップホルダ
寸法・他	空気圧力、流量	0.6MPa、50L/min.	工具回転式背面ツールスタンド(正面穴あけ×2 正面偏芯×2)
	切削油タンク容量	110L	背面ツールホルダ
NC標準機能	潤滑油タンク容量	1.8L	ツールプリセッター
	幅×奥行き×高さ	2,215×1,030×1,680mm	手動パルス発生装置
	重量	2,135kg	表示言語(英/中/韓 他)
	三菱 NC 装置	三菱 NC 装置 M80 TypeA	メイン側製品受
	8.4 インチ カラー液晶ディスプレイ		タップ折れ検出装置(1次側)
	加工プログラム容量	1,280m [500KB]	パーツコンベア
	工具補正組数	256pcs.	中圧クーラント
	バックグラウンド編集機能		自動消火システム
	C軸機能(1・2次側)		オイルミストコレクタ
	ユーザーマクロ		ツーリング
	ノーズR補正		作業工具一式
	コーナー面取り/コーナーR		シグナルライト3段式
	固定サイクル		
	複合固定サイクル		
	ジオメトリック指令		
操作ガイダンス			
シリアル入出力インターフェイス			
SDカードスロット	USBインターフェイス		

※(1) 工具回転式背面ツールスタンド使用時 70mm ※(2) 深穴用ドリルホルダ使用時 70mm
 本仕様は日本国内仕様に基づき作成しております。又、仕様は予告なく変更することがありますので、ご了承下さい。
 注) 本製品は、外国為替及び、外国貿易管理法の規定により、戦略物資など輸出現製品に該当する可能性があります。
 注) 本製品を輸出する場合は、弊社販売担当者にお問合わせください。
 記載されている加工能力は被削材が SUS303 の場合を示します。被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

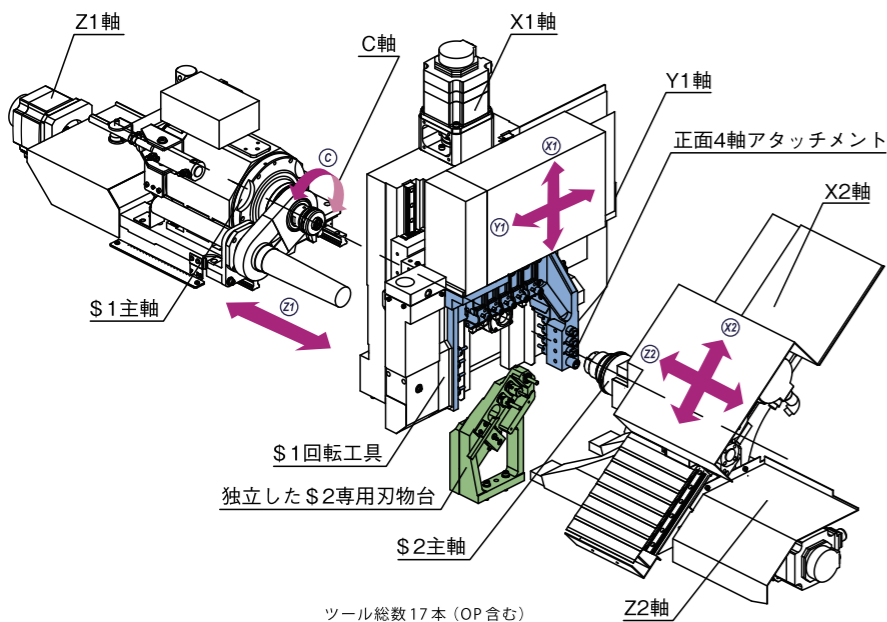
CNC AUTOMATIC LATHE NN-20UB10 Series



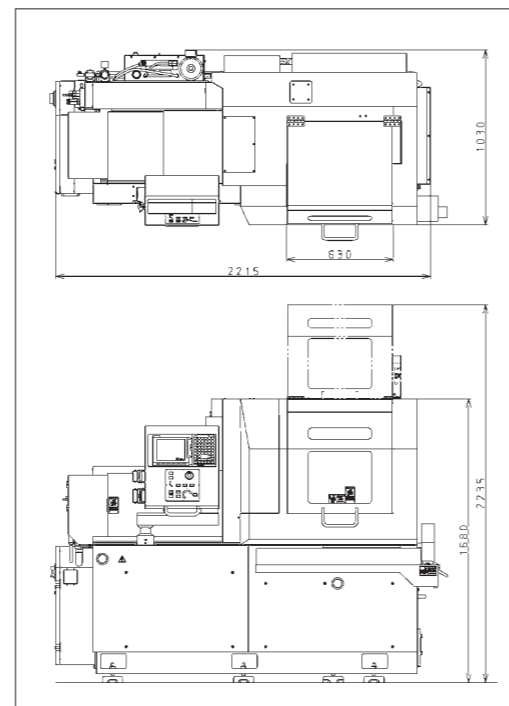
NN-20UB10

NOMURA スタandardのアップグレードモデル





- 多彩な複合加工を実現する工具回転式背面ツールスタンドをラインナップ
- 切削側カバーの開口部を拡大しメンテナンス性を向上
- 20mm 加工機として圧倒的なコストパフォーマンスを実現
- 高剛性構造の刃物台を継承
- 三菱CNC装置 M80を搭載






フロア図



安全装置 (標準装備)

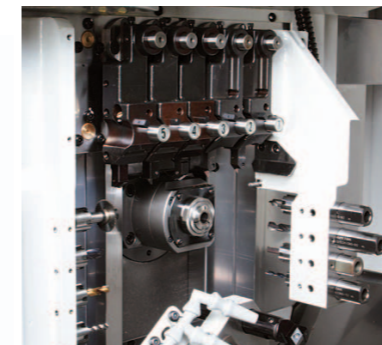
-  **切削油切れ検出装置**
切削油の圧力が一定以下に減少した場合、機械を自動停止させます。
-  **ドアインターロック**
強電盤キャビネットのカバーを開けたとき主電源ブレーカーをトリップさせ電源をOFFにします。
-  **雷サージ保護機能**
雷などの高電圧サージノイズから電子回路を保護します。
-  **自動電源遮断装置**
自動運転中に何らかの理由で機械運転が停止した場合、自動的に機械側電源ブレーカーをOFFにします。

-  **主軸負荷異常検出機能**
基準負荷と実際の主軸負荷に異なる状態が起きた場合は、主軸に何らかの異常が発生したとして機械を停止させます。
-  **製品切り落とし確認装置**
突切りバイトの破損により製品が完全に切り落とせない場合、この装置により製品を検知し機械を自動停止させます。
-  **タップ折れ検出装置 (オプション)**
端面のタップ加工中、タップが折れた状態を検知し、機械を自動停止させます。

【刃物台】

刃物台には耐摩耗性に優れた特殊鋳物を採用し、摺動面にキサゲ加工を施し長寿命、高剛性を実現。また顧客のニーズに合わせて多彩なオプションを準備。

メイン側刃物台 標準



ツール名	サイズ	標準	OP
バイト (ツールホルダー)	□12.7	5	6
正面穴あけアタッチメント	ER16	4	
クロスドリル	ER16	4	5



オプション E3ユニット(メイン側正面偏芯加工用ユニット)

ツール名	サイズ	OP
正面偏芯穴あけドリル	ER11	3

サブ側刃物台



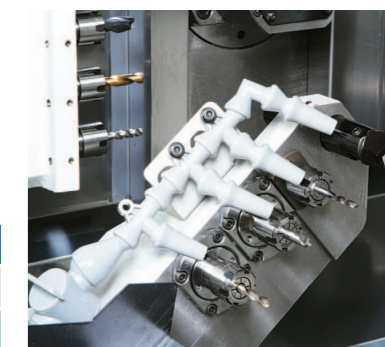
標準(背面ツールスタンド)

ツール名	サイズ
バイト×1	□10
正面穴あけドリル×3	ER16

オプション(工具回転式背面ツールスタンド)(K)

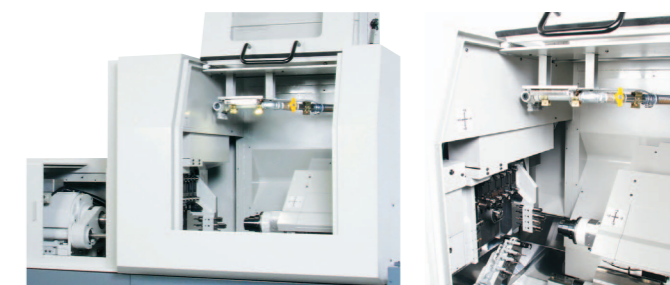
ツール名	サイズ
正面穴あけドリル×2 ※	ER16
正面偏芯穴あけドリル×2	ER16

※ (バイト×1 取付可)



【切削側カバー】

開口部を拡大し切削工具の取付け、メンテナンス時の作業性を向上させます。



【操作盤】

可動式操作盤を採用。加工プログラム作成や切削工具の取付け、メンテナンス時など用途に合わせて自由に動かすことができます。



【CNC装置】

- 三菱 CNC M80 搭載。PLC 処理速度従来機種 1.6 倍向上
- ・微小線分処理能力従来機種比1.6倍向上
- ・SDカード/USBによるデータ入出力
- ・主軸負荷値を画面上に表示 (ロード値)

【主軸モーター】

- 1 次側主軸モーターは油冷式 2.2/3.7kw ビルトインスピンドルモーター採用。
オプションで 25mm スピンドルに変更可能。
- 2 次側主軸モーターは簡易ベルト式 C 軸機能を搭載。

