

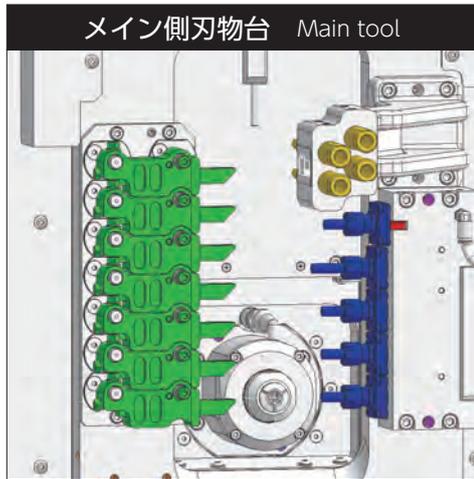
NEW MODEL

NN-10EX3

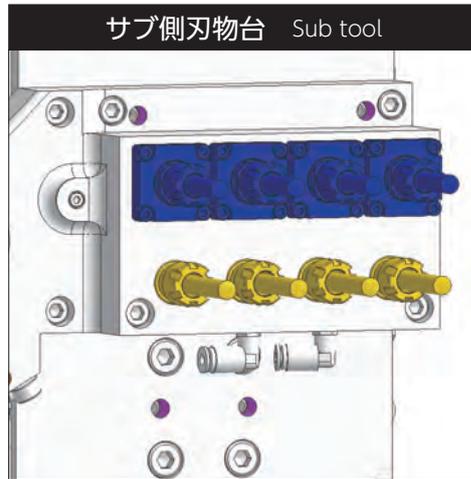
- Y2 軸付き8軸サブ側刃物台を搭載。背面側での加工バリエーション拡大
- 固定式パーツキャッチャー搭載
- 取り外し可能な切粉タンクを新採用
- 8T sub-side tool post with Y2 axis is mounted. Various sub-side processing.
- Fixed type parts catcher is mounted.
- Drawer type chip tank is newly adopted.



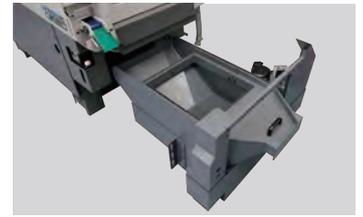
NN-10EX3



メイン側刃物台 Main tool



サブ側刃物台 Sub tool



取り外し可能チップタンク
Drawer type chip tank



固定式パーツキャッチャー
Fixed type parts catcher

MAIN TOOL		
OD	7	□10
ID	4	ER11
CROSS	5	ER11
TOTAL	16	

SUB TOOL		
ID (固定) fix	4	ER11
ID (回転) live	4	ER11
TOTAL	8	



三菱 CNC M80V
MITSUBISHI CNC M80V

項目		Item	機械仕様 /Specifications	
加工能力	最大加工長	Max Machining length	RB110 FB155	mm/1 チャック
	最大加工径	Max Machining diameter	φ11	mm
ツール	ツール取付本数	Number of Tools	24	
	\$1	バイト	OD tools	7 □10
		正面穴あけ	ID tools	4 ER11
クロスドリル		Cross tools	5 ER11	
\$2	背面穴あけ (固定)	ID tools (Fix)	4 ER11	
	背面穴あけ (回転)	ID tools (Live)	4 ER11	
早送り Rapid feed rate	早送り	Z1, Y1, Z2, X2	28	m/min
		X1, Y2	14	m/min
電動機 Motor	主軸	Main spindle	1.5/3.7	kW
	\$2主軸	\$2 Sub spindle	0.75/1.1	kW
	NC 装置	CNC	M80V	
寸法他 Dimensions	幅	W	1885	mm
	奥行	D	1135	mm
	高さ	H	1680	mm
	主軸高さ	Main Spindle Height	1000	mm

注) 本仕様は日本国内仕様に基づき作成しております。仕様は予告なく変更することがありますので、ご了承下さい
注) 本製品は外国為替及び、外国貿易管理法の規定により、戦略物資など輸出既製品に該当する場合があります
本製品を輸出する場合は弊社販売担当者にお問い合わせください。



野村DS株式会社

NOMURA DS CO.,LTD. <https://www.nomurads.co.jp>

- 本社工場
〒198-0023 東京都青梅市今井3丁目1番12
TEL.0428-30-1311 FAX.0428-30-1312
- 東日本テクニカルセンター
〒198-0021 東京都青梅市今寺4-5-6
〈営業・設計〉TEL.0428-30-1313 FAX.0428-30-1323
〈サービス〉TEL.0428-30-1316 FAX.0428-31-8002

- 西日本テクニカルセンター
〒458-0034 愛知県名古屋市長区若田3-909
TEL.052-625-1772 FAX.052-625-1773
- 大阪営業所
〒577-0013 大阪府東大阪市吉田本町3-5-1
TEL.072-960-4600 FAX.072-960-4601

- 中日本テクニカルセンター
〒392-0012 長野県諏訪市四賀217-2
TEL.0266-75-0737 FAX.0266-75-0747
- 東北サービスセンター
〒960-0016 福島県福島市宮代字植田前19-5
TEL.024-573-8391 FAX.024-573-8392

